

Серия 10 № 14

ООО «Производственно-металлургическая компания»

(предприятие (организация)-изготовитель)

460035, г. Оренбург, пл. 1 Мая, владение 1, корпус Г, оф. 4

(почтовый адрес)

**Документ о качестве
стальных строительных конструкций**

Заказ № 0001

Договор № 1207 от 23.12.2022

Заказчик АО «СМТ»

1. Наименование объекта: «Реконструкция ДКС-1,2 на Оренбургском НГКМ. 4 этап, входящему в состав стройки: Реконструкция ДКС-1,2 на Оренбургском НГКМ код стройки 051-2001320

2. Наименование конструкций

Опора: ОП1-10 – 1шт., ОП1-18 – 1шт., ОП1-19 – 1шт., ОП1-24 – 1шт.

3. Масса по чертежам изготовителя в тоннах 4,82588 т

4. Дата начала изготовления 15.05.2023 г.

5. Дата окончания изготовления / отгрузки 22.05.2023 г.

6. Организация, выполнившая проектную документацию (индекс и № чертежей)
АО «ГАЗПРОЕКТИНЖИНИРИНГ», (14916.Р.Б.000Н.4-КМ)

7. Организация, выполнившая полный комплект рабочих чертежей изготовителя (индекс и № чертежей) ООО «Полиметрика», (14916.Р.Б.000Н.4-КМД.0.У010)

8. Стальные конструкции изготовлены в соответствии с

СП 53-101-98, ГОСТ 23118-2019, СП70.13330.2012, СП16.13330.2011

(указать нормативные документы)

9. Конструкции изготовлены из сталей марок:

1) Двутавр 30К1 ГОСТ Р 57837-2017, Ст3сп-5

2) Уголок 125x10 ГОСТ 8509-93, Ст3сп-5

3) Уголок 160x10 ГОСТ 8509-93, Ст3сп-5

4) Лист 8 г/к ГОСТ 19903-2015, Ст3сп-5

5) Лист 10 г/к ГОСТ 19903-2015, Ст3сп-5

6) Лист 12 г/к ГОСТ 19903-2015, Ст3сп-5

7) Лист 20 г/к ГОСТ 19903-2015, Ст3сп-5

8) Лист 40 г/к ГОСТ 19903-2015, Ст3сп-5

и соответствуют требованиям проектной документации.

Документы о качестве, сертификаты на металлопрокат хранятся на предприятии.

10. Сварные соединения выполнены аттестованными сварщиками и соответствуют ГОСТ 5264-80 (изм.1), СП 16.13330.2011

(указать нормативные документы)

Удостоверения сварщиков и протоколы испытания контрольных образцов хранятся на предприятии.

11. Сварочные материалы:

электроды

(марка, тип, стандарт)

сварочная проволока: Св08Г2С, ГОСТ 2246-70

(марка, стандарт)

флюс

(марка, стандарт)

защитные газы СО₂, ГОСТ 8050-85

(наименование, сорт, стандарт)

соответствуют требованиям нормативно-технической и проектной документации.

Документы о качестве, сертификаты на сварочные материалы хранятся на предприятии.

12. Согласно условиям договора на поставку конструкции защищены от коррозии:

горячим цинкованием

(толщина покрытия в мкм)

огрунтованы Грунт-эмаль СБЭ-111 «УНИПОЛ» (один слой, толщиной 80 мкм)

(марка грунта, количество слоев)

окрашены Грунт-эмаль СБЭ-111 «УНИПОЛ» (один слой, толщиной 80 мкм)

(марка эмали, количество слоев)

Документы о качестве, сертификаты на материалы для защитных покрытий хранятся на предприятии.

13. Документ о качестве составлен на основании приемочных актов:

Акт №14-10 приемки защитного покрытия; Заключение ВИК№14-10 от 21.05.2023

(номера и даты оформления приемочных актов)

14. Согласно условиям договора на поставку и требованиям настоящего стандарта к документу о качестве прилагаются:

заверенные копии (сертификат соответствия №РОСС RU.HE06.H04755 от 07.02.2023 - 1экз., паспорт качества №1114 от 09.07.2022г. -1экз., сертификат качества №83-7377 от 08.10.2021 – 1экз., сертификат качества №130-3092 от 21.01.2023 – 1экз., сертификат качества №б-2318 (К1113001806) – 1экз., сертификат качества №401575 от 10.03.2023 – 1экз., сертификат качества №22-00671 от 23.04.2022 – 1экз., сертификат качества №108-44526 от 06.12.2022 – 1экз., сертификат качества №872 от 20.01.2022 – 1экз.), Акт №14-10 приемки защитного покрытия – 1экз.; Заключение ВИК№14-10 от 21.05.2023 – 1экз.

(перечень документов с указанием числа экземпляров)

Настоящий документ о качестве гарантирует соответствие изготовленных стальных строительных конструкций рабочей документации и нормативным документам.

Руководитель службы технического
контроля предприятия (организации)



М.П.

Документ о качестве и приложения согласно описи направлены заказчику
сопроводительным письмом за №

АКТ № 14-10
ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

г. Оренбург

" 21 " 05 2023 г.

Объект «Реконструкция ДКС-1,2 на Оренбургском НГКМ. 4 этап, входящему в состав
стройки: Реконструкция ДКС-1,2 на Оренбургском НГКМ код стройки 051-2001320
(наименование)

Комиссия в составе представителей:
Строительно-монтажной
организации

ООО «ПМК»

(наименование организации,

Начальник производства И.К. Борткевич

(должность, инициалы, фамилия)

Заказчика

АО «СМТ»

(наименование организации,

(должность, инициалы, фамилия)

составила настоящий акт о нижеследующем:

1. Опора: ОП1-10 – 1шт., ОП1-18 – 1шт., ОП1-19 – 1шт., ОП1-24 – 1шт.

(наименование аппарата, газохода, сооружений, строительных конструкций, их краткая техническая характеристика)

2. Произведена очистка поверхности конструкций до третьей степени, с последующим
нанесением грунт-эмали СБЭ-111 «УНИПОЛ» (два слоя, общей толщиной 160 мкм)

(описание выполненного защитного покрытия)

3. Объем выполненных работ 4,82588 т

4. Дата начала работ 18.05.2023

5. Дата окончания работ 21.05.2023

Работы выполнены в соответствии с проектно-сметной документацией, стандартами,
строительными нормами и
правилами и отвечают требованиям их приемки.

СП 72.13330.2016. Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.

Качество выполненных работ

хорошее

Представитель строительно-монтажной организации



Представитель заказчика

АКТ 14-10 от 21.05.2023г
Визуального и (или) измерительного контроля

1. В соответствии с нарядом-заказом (заявкой) № 1207 от 23.12.2022 выполнен:
визуально-измерительный контроль в объеме 100%
(указать вид контроля (визуальный, измерительный))

Контроль: «Реконструкция ДКС-1,2 на Оренбургском НГКМ. 4 этап, входящему в состав стройки: Реконструкция ДКС-1,2 на Оренбургском НГКМ код стройки 051-2001320 (наименование и размеры контролируемого объекта)

Наименование конструкций:

Опора: ОП1-10 – 1шт., ОП1-18 – 1шт., ОП1-19 – 1шт., ОП1-24 – 1шт.
(шифр документации, ТУ, чертежа, плавка(партия), номер объекта контроля)

1. Контроль выполнен согласно:
СП 53-101-98, ГОСТ 23118-2019, СП70.13330.2012, СП16.13330.2011
(наименования и (или) шифр технической документации)

2. При контроле выявлены следующие дефекты: недопустимых дефектов не обнаружено.
(характеристика дефектов)

3. Заключение по результатам визуального и измерительного контроля:
годен

4. Заключение комиссии:
Конструкции пригодны к монтажу

Контроль выполнил: Начальник производства И.К. Борткевич

Начальник производства

И.К. Борткевич